Procurement Quality Assurance Engineer - Fachbereich Elektronik (m/w/d)

COMMITTED TO THE SKY - Was unser Unternehmen ausmacht, ist die Leidenschaft, über die bestehenden Horizonte hinauszugehen. Innovative Leichtbaulösungen für die Aerospace-Industrie sind und bleiben unser Kerngeschäft. Wir finden durch unser Engagement und unsere Kompetenzen neue Wege und Lösungen für die Bereiche Aviation, Urban Air Mobility und Space. FACC bietet sowohl Berufseinsteigern als auch Personen mit Berufserfahrung abwechslungsreiche und spannende Positionen.

Ihre Aufgaben:

- Erstellung und Bearbeitung von Kunden- bzw. Lieferantenreklamationen inkl. MRB (Retoure und Verrechnung)
- Einfordern von Ursachenanalysen inkl. Abstell- und Vorbeugemaßnahmen (8D, A3, 5 Why, etc.)
- Claim Erstellung und aktive Teilnahme an Verhandlungen
- Qualitätsverantwortung über die gesamte Lieferantenkette einer Commodity
- FAI Abnahme entsprechend der AS9102 (auch vor Ort und mit dem Kunden)
- Durchführung von Prozess- und Produktaudits (mit Kundenkontakt)
- Qualitäts- und Improvement-Planung für Lieferanten (Q-Pläne, FAI, ATP, WE-Prüfung)
- Durchführung von Lieferantenqualifizierungen und Prozesszulassungen
- Durchführung und Leitung von Verbesserungsprojekten (extern/intern)
- Mitarbeit im Lieferantenauswahlprozess

Ihr Profil:

- Abgeschlossenen höhere Ausbildung in Elektronik oder Elektrotechnik (HTL, FH, Uni)
- Mind. 3 Jahre Erfahrung im Elektronikbereich in einem Luftfahrt- oder Industrieunternehmen
- Technisches Fachwissen in der industriellen Fertigung elektronischer und zugehöriger Komponenten & Prozesse (Funktionstests, Reparaturen, Löten, IPC/WHMA Standards)
- Einschlägige Berufserfahrung in der Qualitätssicherung im Einkauf oder Qualitätsmanagement
- Deutsch und Englisch in Wort und Schrift (verhandlungssicher)
- MS Office Kenntnisse
- Erfahrung im internationalen Umfeld
- Reisebereitschaft (mind. 25 %)

Von Vorteil:

- Auditor Zulassung
- Auditerfahrung hinsichtlich elektronischer Prozesse
- Kenntnisse von Qualitätsmethode und -standards (6 Sigma, Lean, FMEA bzw. APQP, PPAP)
- SAP Erfahrung in der Qualitätssicherung

Wir bieten:

- Hochflexible Arbeitszeiten und Home-Office Möglichkeiten
- FACC Job Rad: Lease my bike
- Betriebskantine und Essenszuschuss
- FACC Bonuscard zahlreiche Vergünstigungen und Angebote in regionalen Geschäften
- Ganzjährige Kinderbetreuungsmöglichkeit

- Firmeninternes Gesundheitsprogramm mit vielfältigen Aktivitäten zur Gesundheitsförderung
- Zukunftsorientiertes Unternehmen mit einem spannenden Produktportfolio in den Bereichen zivile Luftfahrt, unbemannte Luftfahrt (Drohnen) und Raumfahrt
- Abwechslungsreiches und internationales Arbeitsumfeld
- Attraktive Möglichkeiten zur fachlichen und persönlichen Weiterentwicklung
- Crew events/Team events
- twogo - Mitfahr-App

Wenn Sie in Ihrem Arbeitsalltag etwas bewegen und an unserem Unternehmenserfolg teilhaben möchten, dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung vorzugsweise per Online-Formular.
Wir sprechen mit dieser Stellenausschreibung männliche, weibliche und diverse Interessenten an.
Ihr Jahresgehalt richtet sich nach Ihren beruflichen Vorerfahrungen und Ihrer Ausbildung und liegt zwischen € 42.000,- und € 61.000,- brutto pa. auf Vollzeitbasis. Bei entsprechender Übererfüllung der Anforderungen können wir diesen Rahmen individuell anpassen. FACC als internationales Unternehmen bietet darüber hinaus sehr gute Entwicklungsmöglichkeiten und attraktive Sozialleistungen und Benefits.

Auf einen Blick

Stelle:
PQA Engineer Fachbereich Elektronik (m/w/d)

Arbeitsort:
St. Martin im Innkreis

Anstellungsart:
Vollzeit (38,5 Stunden / Woche)

Ihr Ansprechpartner:

Sarah Makovicka
FACC AG
Breitenaich 52
4973 St. Martin im Innkreis
jobs@facc.com
+43/59/616-0

Arbeitsort:

FACC AG
Breitenaich 52
4973 St. Martin im Innkreis